

▶▶ FDT Säureschutzbahnen Rhepanol® O.R.G. und Rhepanol® O.R.F.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT



Die folgende Liste **Chemische Beständigkeit der FDT Säureschutzbahnen Rhepanol O.R.G und Rhepanol O.R.F.** ist in Anlehnung an die Bau- und Prüfgrundsätze für den Gewässerschutz Teil 1 des DIBt erstellt worden, wobei die Erfahrungen aus der betrieblichen Praxis berücksichtigt wurden. Bei Stoffgemischen oder in der Liste nicht enthaltenen Medien sollten Sie mit unseren Fachleuten Kontakt aufnehmen:

FDT FlachdachTechnologie GmbH & Co. KG

Bereich Säureschutz

Eisenbahnstraße 6 – 8
68199 Mannheim
Tel 06 21-85 04-0
Fax 06 21-85 04-2 05

Erläuterungen zur Beständigkeitswertung

1 = beständig:

In der Regel liegen langjährige Praxiserfahrungen vor.

2 = praktisch beständig:

Bei Beanspruchung unter den angegebenen Bedingungen ist auch über längere Zeiträume mit nur geringen Änderungen der mechanischen Eigenschaften zu rechnen.

3 = bedingt beständig:

Bei Langzeitbeanspruchung muss mit einem stärkeren Abfall der mechanischen Eigenschaften gerechnet werden, wobei die Funktionstüchtigkeit durchaus erhalten bleiben kann.

4 = kurzzeitig beständig:

Die Bahnen können dem jeweiligen Medium nur kurzzeitig ausgesetzt werden, wenn chemische Angriffe auf die Bahnen vermieden werden sollen.

5 = unbeständig:

Schon bei kurzzeitiger Beanspruchung ist mit stärkerem Quellungs-, Lösungs- oder Zerfallerscheinungen zu rechnen.

– = nicht bestimmt

Medium/ Chemikalie	Chemische Formel	Konzentration in %	Rhepanol O.R.G. Temperatur (°C)			Rhepanol O.R.F. Temperatur (°C)		
			20	60	80	20	60	80
Abgase nitroseehaltig		höhere	1	5	5	3	5	5
Abgase nitroseehaltig		Spuren	1	1	3	1	1	3
Abgase salzsäurehaltig		jede	1	1	1	2	2	2
Abgase salzsäurehaltig		jede	1	1	1	2	2	2
Abgase schwefeldioxidhaltig		geringe	1	1	1	1	1	1
Acetaldehyd	CH ₃ -CHO	40	1	2	5	1	2	5
Acetaldehyd	CH ₃ -CHO	100	1	3	5	1	3	5
Acetessigsäuremethylester	CH ₃ -CO-CH ₂ -CO ₂ CH ₃		2	-	-	-	-	-
Aceton	CH ₃ -CO-CH ₃	100	4	5	5	4	5	5
Acronal Dispersion		handelsüblich	1	1	1	1	1	1
Acronal Lösung		handelsüblich	5	5	5	5	5	5
Alaune	KAl(SO ₄) ₂	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Aluminiumchlorid	AlCl ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Aluminiumsulfat	Al ₂ (SO ₄) ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Ameisensäure	CHOOH	40	1	1	1	3	3	5
Ameisensäure	CHOOH	50	1	1	2	3	4	5
Ameisensäure	CHOOH	85	1	3	4	3	4	5
Ameisensäure	CHOOH	10	1	1	1	1	1	3
Ameisensäure	CHOOH	100	1	4	5	3	5	5
Ammoniakwasser	NH ₃ /H ₂ O	gesättigt	1	1	1	1	2	3
Ammoniumcarbonat	(NH ₄) ₂ CO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Ammoniumchlorid	NH ₄ Cl	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Ammoniumnitrat	NH ₄ NO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Ammoniumsulfat	(NH ₄) ₂ SO ₄	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Amylalkohol (Pentanole)	HO-CH ₂ -(CH ₂) ₃ -CH ₃		2	-	-	-	-	-
Anilin	C ₆ H ₅ -NH ₂	100	5	5	5	5	5	5
Anilinhydrochlorid	C ₆ H ₅ -NH ₂ * HCl	gesättigt	4	5	5	4	5	5
Anon (Cyclohexanon)	C ₆ H ₁₀ O	100	4	5	5	4	5	5
Bariumsalze	BaX	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Benzaldehyd	C ₆ H ₅ -CHO	100	5	5	5	5	5	5
Benzin			5	5	5	5	5	5
Benzoesäure	C ₆ H ₅ -COOH	jede	1	1	1	1	1	1
Benzol	C ₆ H ₆	100	5	5	5	5	5	5
Benzylalkohol	C ₆ H ₅ -CH ₂ -OH	100	1	-	-	-	-	-
Bisulfitlauge	NaHSO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Bleichlauge, siehe (Natriumhypochlorit)	NaOCl	12,5 wirk- sames Chlor	3	5	5	3	5	5
Borwasser/Borsäure	H ₃ BO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1

Beständigkeitswertung:

- 1 = beständig
- 2 = praktisch beständig
- 3 = bedingt beständig
- 4 = kurzzeitig beständig
- 5 = unbeständig
- = nicht bestimmt

Medium/ Chemikalie	Chemische Formel	Konzentration in %	Rhepanol O.R.G. Temperatur (°C)			Rhepanol O.R.F. Temperatur (°C)		
			20	60	80	20	60	80
Brom, flüssig	Br ₂	100	5	5	5	5	5	5
Bromdämpfe	Br ₂	gering	5	5	5	5	5	5
Butanol	CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -CH ₂ OH	100	1	3	4	1	3	4
Butter			2	–	–	–	–	–
Buttersäure (Butansäure)	CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COOH	20	4	5	5	4	5	5
Buttersäure (Butansäure)	CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COOH	konzentriert	5	5	5	5	5	5
Butylacetat	CH ₃ -COO-C ₄ H ₉	100	5	5	5	5	5	5
Butylamin	CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -CH ₂ -NH ₂		5	5	5	5	5	5
Calciumchlorid	CaCl ₂	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Calciumnitrat	Ca(NO ₃) ₂	50	1	2	2	1	2	2
Chlogas	Cl ₂	gering	3	4	5	4	5	5
Chlorbenzol	C ₆ H ₅ -Cl	100	5	5	5	5	5	5
Chloressigsäure	ClCH ₂ -COOH	85	1	1	1	3	4	5
Chloressigsäure	ClCH ₂ -COOH	100	1	1	1	4	4	5
Chloroform	CHCl ₃	100	5	5	5	5	5	5
Chlorsäure	HClO ₃	20	1	2	5	2	3	5
Chlorsulfonsäure	Cl-SO ₂ -OH	10	1	–	–	–	–	–
Chlorsulfonsäure	Cl-SO ₂ -OH	20	1	–	–	–	–	–
Chlorsulfonsäure	Cl-SO ₂ -OH	100	5	5	5	5	5	5
Chlorwasser		gesättigt	4	5	5	4	5	5
Chromsäure	H ₂ CrO ₄	5	1	2	2	2	3	4
Chromsäure	H ₂ CrO ₄	10	1	2	2	2	3	4
Chromsäure	H ₂ CrO ₄	15	2	2	2	4	4	4
Chromsäure	H ₂ CrO ₄	20	3	4	5	4	4	5
Chromsäure	H ₂ CrO ₄	25	3	5	5	4	5	5
Chromsäure	H ₂ CrO ₄	50	5	5	5	5	5	5
Chromsäure/Schwefelsäure	H ₂ CrO ₄ /H ₂ SO ₄	50	5	5	5	5	5	5
Chrom(II, III)salze		gesättigt	1	1	1	1	1	1
Cyclohexan	C ₆ H ₁₂	100	5	5	5	5	5	5
Detergentien		handelsüblich	1	1	1	1	1	1
Dieselöl		100	5	5	5	5	5	5
1.1 Diphenylethen	(C ₆ H ₅) ₂ -C=CH ₂		4	–	–	–	–	–
Dimethylformamid	HCO-N(CH ₃) ₂	100	5	5	5	5	5	5
Dimethylacetamid (N,N-Dimethylacetamid)	H ₃ C-CO-N(CH ₃) ₂	100	5	–	–	5	5	5
Dimethylsulfat	(CH ₃ O) ₂ SO ₂	100	4	4	5	–	–	–
Dinatrium-benzol-1,3- disulfonat	NaSO ₃ -C ₆ H ₄ -SO ₃ Na		1	–	–	–	–	–

Beständigkeitswertung:

- 1 = beständig
- 2 = praktisch beständig
- 3 = bedingt beständig
- 4 = kurzzeitig beständig
- 5 = unbeständig
- = nicht bestimmt

Medium/ Chemikalie	Chemische Formel	Konzentration in %	Rhepanol O.R.G.			Rhepanol O.R.F.		
			Temperatur (°C)			Temperatur (°C)		
			20	60	80	20	60	80
			<i>allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.21-22</i>			<i>allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.21-196</i>		
Edelstahlbeize bestehend aus:								
konzentrierte Salpetersäure/konz. Flusssäure/Wasser	HNO ₃ /HF/H ₂ O	25/5/70 (bei 40°C)	1	–	–	–	–	–
Flusssäure/Wasser/Wasserstoffperoxid	HF/HCl/H ₂ O/H ₂ O ₂	28/28/28/16	1	–	–	–	–	–
Eisen(II, III)chlorit	FeCl ₂ /FeCl ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Eisen(II, III)sulfat	FeSO ₄ /Fe ₂ (SO ₄) ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Eisessigsäure	CH ₃ -COOH	100	1	2	3	4	4	5
Essigsäure	CH ₃ -COOH	5	1	1	1	1	1	1
Essigsäure	CH ₃ -COOH	25	1	1	1	1	2	2
Essigsäure	CH ₃ -COOH	50	1	2	3	2	4	4
Essigsäure	CH ₃ -COOH	80	1	3	4	3	5	5
Essigsäure	CH ₃ -COOH	85	1	4	5	3	5	5
Essigsäure	CH ₃ -COOH	95	1	5	5	3	5	5
Essigsäureanhydrid	(CH ₃ CO) ₂ O	100	1	4	5	4	5	5
Ethanol unvergällt	CH ₃ -CH ₂ OH	absolut	1	1	1	1	1	1
Ethanol vergällt (Spiritus)	CH ₃ -CH ₂ OH	96	1	1	1	1	1	1
Ethanol (Gärungsmaische)	CH ₃ -CH ₂ OH	betriebsüblich	1	1	1	1	1	1
Ethanol/Essigsäure (Gärungsgemisch)	CH ₃ -CH ₂ OH/ CH ₃ -COOH	betriebsüblich	1	2	2	1	2	3
Ethylether (Siedepunkt 35 °C)	CH ₃ -CH ₂ -O-CH ₂ -CH ₃	100	2	–	–	2	–	–
Ethylacetat (Essigsäureethylacetat)	CH ₃ -COO-CH ₂ -CH ₃	100	4	4	5	4	4	5
Ethylenchlorid (Dichlorethan)	Cl-CH ₂ -CH ₂ -Cl		5	5	5	5	5	5
Ethylenoxid (Siedepunkt 12,5 °C)	C ₂ H ₄ O	100	3	–	–	3	–	–
EVA-Dispersion			1	–	–	1	–	–
Fette (tierisch, z.B. Butter)			2	–	–	2	–	–
Fluorwasserstoffsäure (Flusssäure)	HF	38–40	1	1	4	4	4	5
Fluorwasserstoffsäure (Flusssäure)	HF	70	4	5	5	4	5	5
Formaldehyd	H ₂ C=O	10	1	2	2	1	2	2
Formaldehyd	H ₂ C=O	30	1	2	2	1	2	2
Formaldehyd	H ₂ C=O	40	1	2	2	1	2	2
Glycerin	CH ₂ OH-CHOH-CH ₂ OH	100	1	1	1	1	1	1
Glykol	HO-CH ₂ -CH ₂ -OH	100	1	1	1	1	1	1
Gülle			1	–	–	–	–	–
Harnstoff	CO(NH ₂) ₂		1	1	–	1	1	–
Harnstoffharz Resamin HF 450			1	–	–	1	–	–
Heizöl			5	5	5	5	5	5

Beständigkeitswertung:

- 1 = beständig
- 2 = praktisch beständig
- 3 = bedingt beständig
- 4 = kurzzeitig beständig
- 5 = unbeständig
- = nicht bestimmt

Medium/ Chemikalie	Chemische Formel	Konzentration in %	Rhepanol O.R.G.			Rhepanol O.R.F.		
			Temperatur (°C)			Temperatur (°C)		
			20	60	80	20	60	80
			<i>allgemeine bauauf- sichtliche Zulassung Z-59.21-22</i>			<i>allgemeine bauauf- sichtliche Zulassung Z-59.21-196</i>		
Hexan (n-Hexan)	$\text{CH}_3-(\text{CH}_2)_4-\text{CH}_3$	100	5	5	–	5	5	–
Isobutanol	$(\text{CH}_3)_2-\text{CH}-\text{CH}_2\text{OH}$	100	1	3	4	1	3	4
2-Hydroxy-2-methylpropionitril (Isobuttersäurenitril, Acetoncyanhydrin)	$\text{CH}_3-\text{C}(-\text{OH},-\text{CH}_3)-\text{CN}$		2	–	–	–	–	–
Isooktan (2,2,4-Trimethylpentan)	$(\text{CH}_3)_3-\text{C}-\text{CH}_2-\text{CH}-(\text{CH}_3)_2$		5	5	5	5	5	5
Isopropylalkohol (Isopropanol)	$\text{CH}_3-\text{CHOH}-\text{CH}_3$		1	2	2	1	2	2
Isopropylphenazon (in Methanol)		30	2	–	–	–	–	–
Jarositschlamm	$\text{KFe}_3[(\text{OH})_6(\text{SO}_4)_2]$	gesättigt	1	1	1	–	–	–
Kalilauge	KOH	10	1	1	1	2	2	2
Kalilauge	KOH	50	1	1	1	2	3	3
Kaliumbichromat	$\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$	10	1	1	1	1	1	1
Kaliumbichromat	$\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$	40	1	1	1	1	1	1
Kaliumcarbonat	K_2CO_3	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Kaliumchlorid	KCl	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Kaliumchromat	$\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_4$	10	1	1	1	1	1	1
Kaliumnitrat	KNO_3	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Kaliumperchlorat	KClO_4	gering	1	1	1	1	1	1
Kaliumpermanganat	KMnO_4	gesättigt	1	4	5	1	4	5
Kaliumpersulfat	$\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_8$	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Kaliumsulfat	K_2SO_4	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Kalkmilch	$\text{Ca}(\text{OH})_2$	gesättigt	1	–	–	1	–	–
Kieselfluorwasserstoffsäure	H_2SiF_6	gering	1	1	1	1	1	1
Kieselfluorwasserstoffsäure	H_2SiF_6	30	1	1	1	4	5	5
Kieselsäure (Metakieselsäure)	H_2SiF_3	jede	1	1	1	2	2	2
Kochsalz	NaCl	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Kohlensäure	H_2CO_3		1	1	1	1	1	1
Kohlenstoffdisulfid	CS_2	100	5	5	5	5	5	5
Kokosgranulat			4	5	5	4	5	5
Königswasser	$\text{HCl} + \text{HNO}_3$		5	5	5	5	5	5
Kresol	$\text{CH}_3-\text{C}_6\text{H}_4-\text{OH}$	100	4	5	5	4	5	5
Kupfersulfat	CuSO_4	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Lactose Monohydrat (Milchzucker)	$\text{C}_{12}\text{H}_{22}\text{O}_{11}$	10	1	1	1	–	–	–
Magnesiumchlorid	MgCl_2	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Magnesiumsulfat	MgSO_4	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Maleinsäure oder Fumarsäure	$\text{HOOC}-\text{CH}=\text{CH}-\text{COOH}$	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Margarine			2	–	–	3	–	–

Beständigkeitswertung:

- 1 = beständig
- 2 = praktisch beständig
- 3 = bedingt beständig
- 4 = kurzzeitig beständig
- 5 = unbeständig
- = nicht bestimmt

Medium/ Chemikalie	Chemische Formel	Konzentration in %	Rhepanol O.R.G. Temperatur (°C)			Rhepanol O.R.F. Temperatur (°C)		
			20	60	80	20	60	80
Methanol	CH ₃ OH	100	1	1	1	1	1	1
Methanol, technisch rein	CH ₃ OH	z.B. 99	1	1	1	1	1	1
Methylacetat	CH ₃ -COO-CH ₃	100	4	4	5	4	4	5
Methylaminophenazon (wässrig)		12	1	–	–	–	–	–
Methylenchlorid (Dichlormethan)	CH ₂ Cl ₂	100	5	5	5	5	5	5
2-Methylenpentanon-(4) bzw. Methylisobutylketon	CH ₃ -CO-CH ₂ -CH(CH ₃) ₂	100	4	–	–	4	–	–
Milchsäure	CH ₃ -CHOH-COOH	90	1	1	2	2	2	3
Mineralöl			5	5	5	5	5	5
Mischsäuren:								
Schwefel-/Salpetersäure/Wasser	H ₂ SO ₄ /HNO ₃ /H ₂ O	10/20/70	1	4	5	3	4	5
Schwefel-/Salpetersäure/Wasser	H ₂ SO ₄ /HNO ₃ /H ₂ O	48/49/3	5	5	5	5	5	5
Schwefel-/Salpetersäure/Wasser	H ₂ SO ₄ /HNO ₃ /H ₂ O	50/50	5	5	5	5	5	5
Schwefel-/Salpetersäure/Wasser	H ₂ SO ₄ /HNO ₃ /H ₂ O	10/87/3	5	5	5	5	5	5
Schwefel-/Salpetersäure/Wasser	H ₂ SO ₄ /HNO ₃ /H ₂ O	50/31/19	5	5	5	5	5	5
Schwefel-/Phosphorsäure/Wasser	H ₂ SO ₄ /H ₃ PO ₄ /H ₂ O	30/60/10	1	2	2	3	4	5
Modellabwasser, Beispiel 1:								
Benzol/Toluol/Xylol	C ₆ H ₆ /C ₆ H ₅ -CH ₃ /C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂	0,6 / 0,5 / 0,2 g/l	1	–	–	1	–	–
Modellabwasser, Beispiel 2:								
Chloroform/ Methylenchlorid/ 1,1,1-Trichlorethan/ Trichlorethylen	CHCl ₃ / CH ₂ Cl ₂ / Cl ₃ C-CH ₃ / CHCl=CCl ₂	9,3 g/l 17,0 g/l 1,3 g/l 1,1 g/l	5	5	5	5	5	5
Natriumbicarbonat	NaHCO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Natriumbisulfit	NaHSO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Natriumcarbonat	Na ₂ CO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Natriumchlorat	NaClO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Natriumchlorid	NaCl	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Natriumchlorit	NaClO ₂	verdünnt	4	5	5	4	5	5
Natriumhypochlorit (Bleichlauge)	NaOCl	5	1	2	3	3	4	5
Natriumhypochlorit (Bleichlauge)	NaOCl	12	1	3	4	4	5	5
Natronlauge	NaOH	50	1	1	1	1	3	5
Nekal (Netzmittel)		verdünnt	1	1	1	1	1	1
Nitrobenzol	C ₆ H ₅ -NO ₂	100	5	5	5	5	5	5
Öle/ätherisch			4	5	5	4	5	5
Öle/pflanzlich, z.B. Olivenöl			2	–	–	3	–	–
Oxalsäure	HOOC-COOH	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Paraffinemulsion			1	2	2	1	2	2

Beständigkeitswertung:

- 1 = beständig
- 2 = praktisch beständig
- 3 = bedingt beständig
- 4 = kurzzeitig beständig
- 5 = unbeständig
- = nicht bestimmt

Medium/ Chemikalie	Chemische Formel	Konzentration in %	Rhepanol O.R.G.			Rhepanol O.R.F.		
			Temperatur (°C)			Temperatur (°C)		
			20	60	80	20	60	80
			<i>allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.21-22</i>			<i>allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.21-196</i>		
Paraffinöl			5	5	5	5	5	5
Pentangemisch	$\text{CH}_3-(\text{CH}_2)_3-\text{CH}_3$	100	5	5	–	5	5	–
Perchlorethylen (Tetrachlorethylen)	$\text{Cl}_2\text{C}=\text{CCl}_2$		5	5	5	5	5	5
Perchlorsäure (Überchlorsäure)	HClO_4		1	1	1	3	5	5
Petroleum			5	5	5	5	5	5
Phenazonlösung (wässrig)		37	1	–	–	–	–	–
Phenazonsulfaminsäure-Na		30	1	–	–	–	–	–
Phenol	$\text{C}_6\text{H}_5-\text{OH}$	gering	1	1	1	1	1	1
Phenol	$\text{C}_6\text{H}_5-\text{OH}$	10	1	2	3	1	2	3
Phenol	$\text{C}_6\text{H}_5-\text{OH}$	90	2	4	5	2	4	5
Phosphorsäure	H_3PO_4	gering	1	1	1	1	1	1
Phosphorsäure	H_3PO_4	30	1	1	1	1	1	1
Phosphorsäure	H_3PO_4	40	1	1	1	1	1	1
Phosphorsäure	H_3PO_4	80	1	1	1	2	2	2
Phosphorsäure	H_3PO_4	90	1	1	1	2	2	2
Pyridin (auch Methylpyridin bzw. Picolin)	$\text{C}_5\text{H}_5\text{N}$ ($\text{C}_5\text{H}_4\text{CH}_3$)	100	5	5	5	5	5	5
Röstgase			1	1	1	1	1	1
Salpetersäure	HNO_3	10	1	1	2	2	3	4
Salpetersäure	HNO_3	30	1	2	3	3	3	4
Salpetersäure	HNO_3	40	1	2	4	4	4	4
Salpetersäure	HNO_3	50	2	3	5	4	5	5
Salpetersäure	HNO_3	70	4	5	5	5	5	5
Salpetersäure	HNO_3	98	5	5	5	5	5	5
Salzsäure	HCl	10	1	1	1	2	2	3
Salzsäure	HCl	30	1	1	1	2	3	4
Salzsäure	HCl	konzentriert	1	1	1	3	4	5
Schwefelsäure	H_2SO_4	10	1	1	1	2	3	4
Schwefelsäure	H_2SO_4	50	1	1	1	3	4	5
Schwefelsäure	H_2SO_4	70	1	1	1	4	4	5
Schwefelsäure	H_2SO_4	80	2	4	5	5	5	5
Schwefelsäure	H_2SO_4	96–98	3*)	4	5	5	5	5
Schweflige Säure	H_2SO_3	6	1	1	1	3	4	4
Schwefeldioxid, feucht	SO_2	jede	1	1	1	3	3	3
Schwefeldioxid, trocken	SO_2	gering	1	1	1	1	1	1
Schwefelkohlenstoff	CS_2	100	5	5	5	5	5	5
Seewasser			1	1	1	1	1	1

*) nach 72-stündiger, einseitiger Einwirkung werden die DIBt-Anforderungen gemäß den Bau- und Prüfgrundsätzen erfüllt

Beständigkeitswertung:

1 = beständig
2 = praktisch beständig
3 = bedingt beständig
4 = kurzzeitig beständig
5 = unbeständig
– = nicht bestimmt

Medium/ Chemikalie	Chemische Formel	Konzentration in %	Rhepanol O.R.G.			Rhepanol O.R.F.		
			Temperatur (°C)			Temperatur (°C)		
			20	60	80	20	60	80
			<i>allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.21-22</i>			<i>allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.21-196</i>		
Soda	Na ₂ CO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Teer			4	5	5	4	5	5
Tenside		handelsüblich	1	1	1	1	1	1
Terpentin			5	5	5	5	5	5
Terpentinölersatz (White sprit)			5	5	5	5	5	5
Testbenzin			5	5	5	5	5	5
Tetrachlorethan	Cl ₂ CH-CHCl ₂	100	5	5	5	5	5	5
Tetrachlorethylen	Cl ₂ C-CCl ₂	100	5	5	5	5	5	5
Tetrachlorkohlenstoff	CCl ₄	100	5	5	5	5	5	5
Tetrahydrofuran (THF)	C ₄ H ₈ O		5	5	5	5	5	5
Toluol	C ₆ H ₅ -CH ₃		5	5	5	5	5	5
Triethanolamin	N(CH ₂ -CH ₂ OH) ₃		1	1	1	1	1	1
Trichlorethan	CH ₃ -CCl ₃		5	5	5	5	5	5
Trichlorethylen	CHCl=CCl ₂		5	5	5	5	5	5
1,2,4 Trimethylbenzol	C ₆ H ₃ (CH ₃) ₃	100	5	5	5	5	5	5
Urin			1	2	2	1	2	2
Vinylacetat	CH ₃ -COO-CH=CH ₂	100	4	4	5	4	4	5
Wasser	H ₂ O		1	1	1	1	1	1
Waschmittel	handelsüblich		1	1	1	1	1	1
Wein			1	1	1	1	1	1
Weinsäure	HOOC-CHOH-CHOH-COOH	gesättigt	1	2	2	1	2	2
Wasserstoffperoxid	H ₂ O ₂	3	1	2	2	1	2	2
Wasserstoffperoxid	H ₂ O ₂	30	1	2	3	1	2	3
Xylol	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂		5	5	5	5	5	5
Zinkcarbonat	ZnCO ₃	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Zinkchlorid	ZnCl ₂	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Zinkschlamm			1	1	1	1	1	1
Zinksulfat	ZnSO ₄	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Zinn(II)chlorid	SnCl ₂	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Zitronensäure	HO-C(CH ₂ -COOH) ₂ -COOH	gesättigt	1	1	1	1	1	1
Zuckerlösung			1	1	1	1	1	1
Zweitaktöl			5	5	5	5	5	5

Beständigkeitswertung:

- 1 = beständig
- 2 = praktisch beständig
- 3 = bedingt beständig
- 4 = kurzzeitig beständig
- 5 = unbeständig
- = nicht bestimmt

FDT FlachdachTechnologie GmbH & Co. KG

Eisenbahnstraße 6-8
68199 Mannheim

Tel 06 21-85 04-0
Fax 06 21-85 04-2 05
www.fdt.de